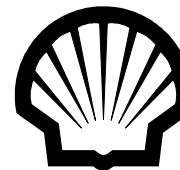


# Shell Advance Ultra 2

## Vollsynthetisches Hochleistungsöl für 2-Takt-Motorradmotoren



Shell Advance Ultra 2 ist speziell entwickelt worden für höchste Ansprüche im Renn- und Sparteinsatz. Seine vollsynthetischen Basisöle garantieren beste Schmiereigenschaften unter allen Betriebsbedingungen.

### Anwendungsbereiche

Shell Advance Ultra 2 ist besonders geeignet für 2-Takt-Motoren im Renn- und Sparteinsatz.

Außerdem für alle Mischungsgeschmierten 2-Takt-Motoren von Motorrädern, Mopeds und anderen Straßenfahrzeugen sowie für 2-Takt-Motoren, die eine getrennte Schmierung mit separatem Ölbehälter und Pumpe aufweisen (Autolube System).

### Eigenschaften

Shell Advance Ultra 2 ist ein synthetisches Hochleistungsöl für alle 2-Takt-Motoren, ausgenommen Außenbordmotoren. Es wurde entwickelt zur Schmierung von 2-Takt-Motoren besonders hoher spezifischer Leistung und ist erprobt in modernsten 2-Takt-Rennmaschinen. Shell Advance Ultra 2 gewährleistet höchste Schmiereigenschaften unter allen Betriebsbedingungen. Es sorgt auch unter hoher thermischer Belastung für freigängige

Kolbenringe, wirkt der Kolbenverlackung entgegen und hält den Brennraum sauber. Der Auspuffqualm wird deutlich verringert.

Shell Advance Ultra 2 ist ein vorgemischtes, selbstmischendes Motorenöl und kann bis zu Mischungsverhältnissen von 1:50 eingesetzt werden. Es übertrifft die Spezifikationen JASO FC, API TC und ISO-L-EGD.

### Sicherheit und Gesundheit

Hinweise zur Sicherheit und Gesundheit können Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnehmen, das Ihnen Ihr Shell Ansprechpartner gerne überreicht.

### Umwelthinweise

Gebrauchte Schmierstoffe und leere Gebinde bitte über autorisierte Fachbetriebe entsorgen. Schmierstoffe dürfen nicht in Kanalisation, Boden und Gewässer gelangen.

### Typische Kennwerte

Shell Advance Ultra 2			
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	853
Flammpunkt COC	°C	DIN ISO 2592	105
Kinematische Viskosität		DIN 51562	
	bei 40°C		mm <sup>2</sup> /s
	bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8,9
Viskositätsindex (VI)		DIN ISO 2906	135
Pourpoint	°C	DIN ISO 3016	-43

Durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bedingte Datenveränderungen bleiben vorbehalten.